

# SR350 - SR351

**Die Transportkühlmaschine für Transporter  
und Kofferverfahrzeuge mit einem  
Laderaumvolumen bis zu 28 m<sup>3</sup>**



**Zuverlässigkeit - Modulbauweise und Flexibilität  
für die Beförderung von Kühl- und  
Tiefkühlprodukten**



# SR350 - SR351

Die Hochleistungs Kühlanlage von GAH bietet eine optimale Kühlleistung und Temperaturkontrolle für den Lieferverkehr.

Die Anlage ist ein Direktangetriebenes Kühlagregat mit Optimierter Leistung für einen besseren Schutz der Transportgüter.

## SR 350 C

- > Frischdienst Anlage
- > Kältemittel R134A
- > Hohe Luftleistung
- > Geringes Gewicht 72 Kg
- > Schnelle effiziente Abtauung

Kälteleistung Fahrbetrieb:

0°C / +30°C: 2650W

## SR 351 C

- > Frischdienstanlage
- > Kältemittel R134A
- > Hohe Luftleistung
- > Geringes Gewicht 97 Kg
- > Schnelle effiziente Abtauung
- > Sehr leiser Netz-Betrieb

Kälteleistung Fahrbetrieb:

0°C / + 30°C: 2650 W

Kälteleistung Netzbetrieb:

0°C / + 30°C: 2175 W

## SR 350 F

- > Tiefkühlanlage
- > Kältemittel R404A
- > Hohe Luftleistung
- > Geringes Gewicht 72 Kg
- > Schnelle effiziente Abtauung

> Kühlen - Heizen Standard

> Hohe Heizleistung

Kälteleistung Fahrbetrieb

0°C / +30°C: 3300 W

## SR 351 F

- > Tiefkühlanlage
- > Kältemittel R404A
- > Hohe Luftleistung
- > Geringes Gewicht 97 Kg
- > Schnelle effiziente Abtauung

> Sehr leiser Netz-Betrieb

> Kühlen - Heizen Standard

> Hohe Heizleistung

Kälteleistung Fahrbetrieb:

0°C / +30°C: 3300 W

-20°C / + 30°C: 1850 W

Kälteleistung Netzbetrieb:

0°C / +30°C: 2175 W

-20°C / + 30°C: 1350 W

## Engelhart Transportkühlmaschinen Service GmbH

An der Stiftsbleiche 7; 87439 Kempten ; Telefon +49 (0)831/93659; Telefax +49 (0)831/93652

[www.engelhart-kuehlmaschinen.de](http://www.engelhart-kuehlmaschinen.de) ; [info@engelhart-kuehlmaschinen.de](mailto:info@engelhart-kuehlmaschinen.de)