

L 200 – L 201

**Die Transportkühlmaschine für Transporter
und Kofferverfahrzeuge mit einem
Laderaumvolumen bis zu 16 m³**



**Zuverlässigkeit - Modulbauweise und Flexibilität
für die Beförderung von Kühl- und
Tiefkühlprodukten**



L 200 – L 201

Die Hochleistungs Kühlanlage von GAH bietet eine optimale Kühlleistung und Temperaturkontrolle für den Lieferverkehr.

Die Anlage ist ein Direktangetriebenes Kühlagregat mit Optimierter Leistung für einen besseren Schutz der Transportgüter.

L 200 F

- > Tiefkühlanlage
- > Kältemittel R452A
- > Hohe Luftleistung
- > Geringes Gewicht 55 Kg
- > Schnelle effiziente Abtauung

Kälteleistung Fahrbetrieb:

0°C / +30°C: 2000 W

-20°C / +30°C: 900 W

Heizleistung: 2000 W

Luftleistung: 680m³/hr

L 201 F

- > Tiefkühlanlage
- > Kältemittel R452A
- > Hohe Luftleistung
- > Geringes Gewicht 85 Kg
- > Schnelle effiziente Abtauung
- > Kühlen - Heizen Standard
- > Hohe Heizleistung

Kälteleistung Fahrbetrieb

0°C / +30°C: 2000 W

-20°C / +30°C: 900 W

Heizleistung: 2000 W

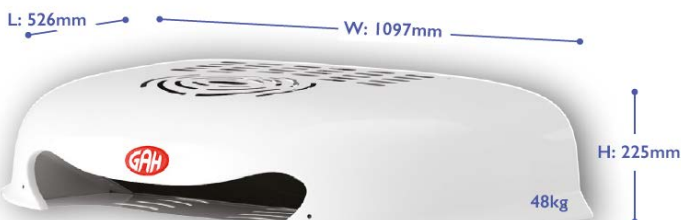
Kälteleistung Standbetrieb

0°C / +30°C: 1250 W

-20°C / +30°C: 600 W

Luftleistung: 680m³/hr

CONDENSER



EVAPORATOR



Engelhart Transportkühlmaschinen Service GmbH

An der Stiftsbleiche 7; 87439 Kempten ; Telefon +49 (0)831/93659; Telefax +49 (0)831/93652

www.engelhart-kuehlmaschinen.de ; info@engelhart-kuehlmaschinen.de